

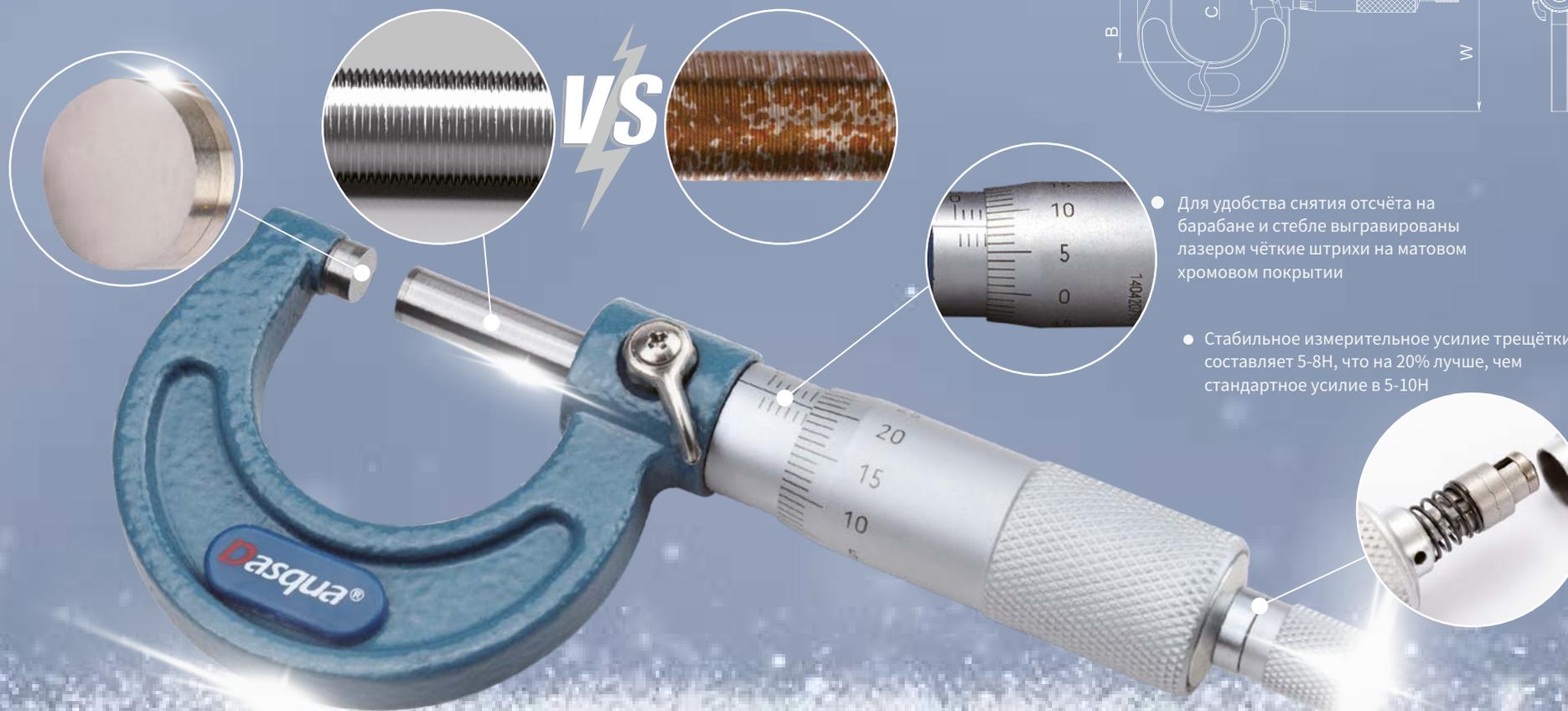
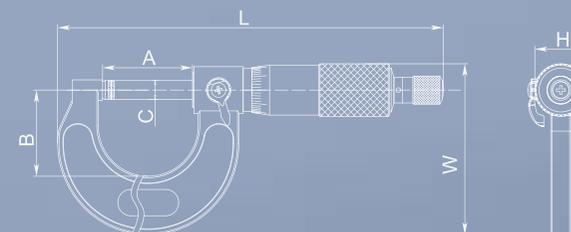
# МИКРОМЕТРЫ ГЛАДКИЕ С МИКРОВИНТОМ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

DIN  
863

- Выполнены в соответствии с DIN 863
- Резьба микровинта закалена и доведена для достижения максимальной точности
- Стопорное устройство для блокировки микровинта
- Новый специальный твёрдый сплав на измерительных пятках вместо обычного быстро изнашиваемого сплава
- Высокоточный микровинт, изготовленный из нержавеющей стали надёжнее обычных легированных сталей, используемых в промышленности

Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Цена деления	A	B	C	L	W	H	Погрешность
4111-8105-A	0-25	0,01	31	29,5	Ø6,5	133,8	58,5	Ø18	±0,004
4111-8110-A	25-50	0,01	56	38	Ø6,5	160	76	Ø18	±0,004
4111-8115-A	50-75	0,01	81	51	Ø6,5	185,5	91	Ø18	±0,005
4111-8120-A	75-100	0,01	106	63,5	Ø6,5	210,5	105	Ø18	±0,005
4111-8125-A	100-125	0,01	131	76	Ø6,5	237,3	125	Ø18	±0,006
4111-8130-A	125-150	0,01	156	89	Ø6,5	2638	142	Ø18	±0,006
4112-5105-A	0-1"	0,001"	31	29,5	Ø6,5	133,8	58,5	Ø18	±0,00015"
4112-5110-A	1-2"	0,001"	56	38	Ø6,5	160	76	Ø18	±0,00015"
4112-5115-A	2-3"	0,001"	81	51	Ø6,5	185,5	91	Ø18	±0,0002"
4112-5120-A	3-4"	0,001"	106	63,5	Ø6,5	210,5	105	Ø18	±0,0002"
4112-5125-A	4-5"	0,001"	131	76	Ø6,5	237,3	125	Ø18	±0,00025"
4112-5130-A	5-6"	0,001"	156	89	Ø6,5	263,8	142	Ø18	±0,00025"



• Для удобства снятия отсчёта на барабане и стебле выгравированы лазером чёткие штрихи на матовом хромовом покрытии

• Стабильное измерительное усилие трещётки составляет 5-8Н, что на 20% лучше, чем стандартное усилие в 5-10Н